

# Spectralink Versity

Industrietauglich.  
Benutzerfreundlich.  
Komfortabel.



Das Versity von Spectralink erfüllt anspruchsvollste klinische Anforderungen ohne Kompromisse in Sachen Design, Flexibilität und Leistung.

## Revolution der mobilen Kommunikation

- Versity bietet überlegene WLAN- und LTE-Abdeckung und sorgt dafür, dass Ihre Mitarbeiter stets erreichbar sind.
- Die Spectralink-Sprachqualitätsoptimierung (VQO) ermöglicht glasklare Kommunikation und hervorragende Sprachqualität mit Echo- und Geräuschunterdrückung – und das auch unterwegs.

## Perfekt für lange Arbeitstage

- Versity verspricht unterbrechungsfreie Kommunikation rund um die Uhr und bietet Mitarbeitern ständigen Zugang zu den benötigten Daten und Teams.
- Im laufenden Betrieb austauschbare Akkus (Hot Swap) minimieren Ausfallzeiten, selbst wenn das Gerät gerade benutzt wird.

## Offene Plattform für Innovationen

- Die offene Android-Plattform hilft Ihnen, mit neuen mobilen Technologien Schritt zu halten.
- Die Einbindung des branchenweit größten Netzwerks von Anwendungspartnern unterstützt Ihre Arbeitsabläufe.

## Benutzerfreundliches Design

- Mit einer Dicke von nur 12,2 mm ist das Versity das schlankeste, leichteste Firmen-Smartphone auf dem Markt.
- Strapazierfähig und geschützt nach IP68. Das Gerät ist beständig gegen Staub, Erschütterungen und Flüssigkeiten und bietet optimale Leistung selbst in rauen Umgebungen.

## MODELLE

### STANDARD:

- 9540 Smartphone
- 9553 mit Barcode-Scanner

### LTE-OPTION:

- 9640 Smartphone mit LTE
- 9653 mit Barcode-Scanner

## BETRIEBSSYSTEM

- Android™ OS 8.1 und höher

## GEWICHT/ABMESSUNGEN

- Gewicht: 204 g, 214 g (Scanner)
- Breite: 153 x 76 x 12mm

## AKKU/PROZESSOR

- Akkus im laufenden Betrieb austauschbar (3000 mAh)
- 2,1/1,8 GHz Octa-Core-Prozessor 64-Bit

## LEISTUNG

- Kamera vorne und hinten mit 8 bzw. 13 MP und Blitz
- 64 GB Gesamtspeicherplatz
- 4 GB CPU-Speicher
- HD-Sprachqualität und integrierte Vollduplex-Freisprecheinrichtung

## BARCODE-SCANNER

- Industrietauglich

## FUNKFREQUENZEN

- 2,4 und 5 GHz
- (802.11 a/b/g/n/d/h/i/k/r/u/ac)

## BLUETOOTH-FÄHIG

- Bluetooth 5.0

## BESTÄNDIGKEIT GEGEN STAUB/FLÜSSIGKEITEN

- IP68 – schützt vor Staubeintritt
- Wasserdicht – übersteht Eintauchen in Wasser > 1 Meter für mindestens 30 Minuten

## ANZEIGE UND TOUCHSCREEN

- 5,2 Zoll-Display, 1080 x 1920 Pixel

## BESTÄNDIGKEIT

- Sturzttest nach Mil Spec 810 – übersteht 78 Stürze aus 1,5 Metern Höhe auf eine Stahlplatte
- Bruchfestes Gorilla™-Glas
- Versenktes Display für noch höheren Schutz

## UMGEBUNG

- Betriebstemperatur: 0 bis 40° C
- Lagertemperatur: -30 bis 60 °C

## SCHNITTSTELLEN

- USB Typ C
- Vieradriger 3,5-mm-Anschluss für Stereo-Sprechgarnitur
- Bluetooth und Bluetooth LE 5.0
- Near Field Communication (NFC)
- Echtzeit-Systemlokalisierung (RTLS)
- 4G LTE-Option
- LTE-Geräte unterstützen A-GPS und GLONASS

## DIENSTGÜTE (QUALITY OF SERVICE, QOS)

- Spectralink-Sprachqualitätsoptimierung (Voice Quality Optimization, VQO)
- WLAN Multimedia (WMM)
- WMM-Energiesparmodus
- DSCP-Kennzeichnung

## SICHERHEIT

- Anmeldung per Fingerabdruck
- PIN-Autorisierung für gemeinsam genutzte Geräte
- WEP, WPA persönlich, WPA2 für Unternehmen mit 802.1X (EAP-TLS, PEAP-MSCHAPv2) mit Opportunistic Key Caching (OKC) und Cisco Client Key Management (CCKM)
- HTTPS für sichere Konfiguration und Überwachung

## NETZWERKSTANDARDS

- Manuelles oder dynamisches Kommunikationsprotokoll (DHCP)
- Domainnamen-System (DNS)
- Einfache Zeitsynchronisierung (SNTP)
- Zugriff auf Verzeichnisdienste (LDAP)
- XML und XHTML

## LADEZUBEHÖR

- Ladegerät USB Typ C
- Modulares Mehrfachladesystem (Tischladegerät, Akkuladegerät, Mehrfachladegerät-Basisstation)
- Hüllen und Taschen (Ledertasche, Silikonhülle)
- Gürtelclip
- Eingabestift

## GERÄTEVERWALTUNG FÜR UNTERNEHMEN

- Device Provisioning Manager
- Integration mit führenden EMMs (z. B. SOTI, Airwatch)

## PARTNERANWENDUNGEN

- Eine Liste von Anwendungspartnern finden Sie unter [spectralink.com/aims-partners](https://spectralink.com/aims-partners).

## ZUSÄTZLICHE FUNKTIONEN

- Unternehmenstaugliche Sicherheitsoptionen
- Sprechtaste (PTT)
- SAFE-Funktionen (Alarntaste, Bewegungserkennung)
- Drahtlose Konfigurationseinstellungen und Updates
- PBX-Integration (SIP Direct, Gateway)
- Mehrsprachige Benutzerschnittstelle

## Weitere Informationen

Erfahren Sie, welche Vorteile drahtlose Telefone von Spectralink Ihrem Unternehmen bringen können. Besuchen Sie uns auf [spectralink.com](https://spectralink.com) oder wenden Sie sich an Ihren Spectralink Vertriebspartner. Android ist eine Marke von Google LLC. Oreo ist eine Marke von Mondelez International, Inc.



[spectralink.com](https://spectralink.com)

[info@spectralink.com](mailto:info@spectralink.com)

+1 800 775 5330 Nordamerika

+45 7560 2850 EMEA